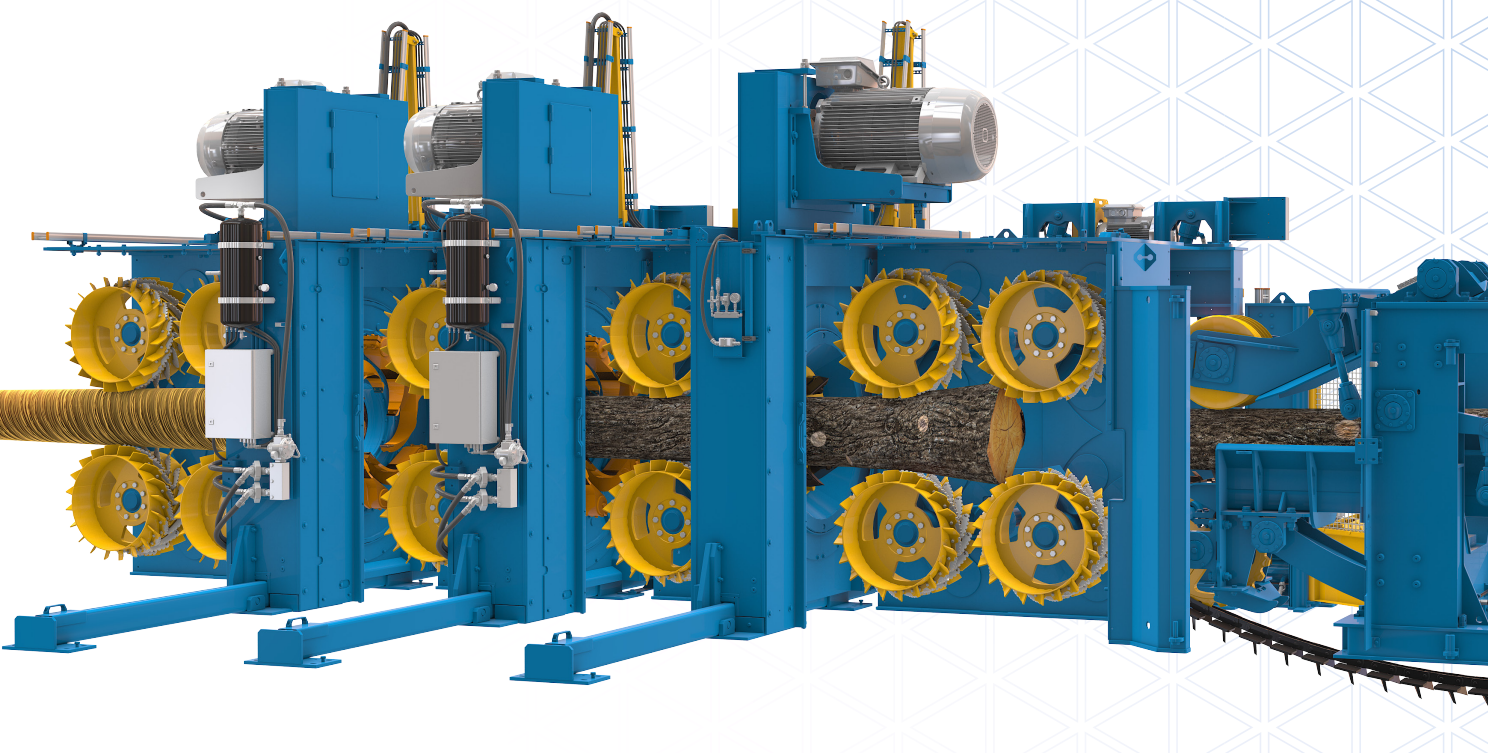


Système de prépositionnement des rouleaux d'alimentation

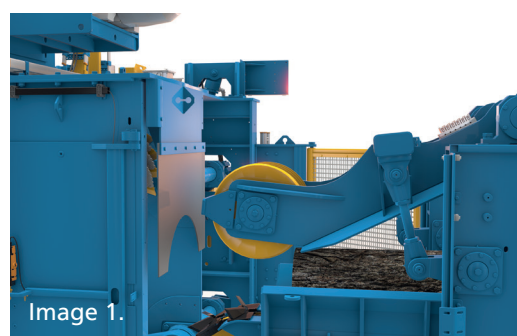
Pour optimiser l'alimentation des billons



Les contraintes mécaniques peuvent affecter les billons qui passent dans l'écorceuse. Les rouleaux d'alimentation pressés hydrauliquement sont en contact avec les billons tout au long de leur parcours dans la machine. En particulier lors de l'écorçage à grande vitesse et/ou de l'écorçage de billons gelés, les dommages causés par les rouleaux d'alimentation aux extrémités des billons peuvent être importants. Dans le pire des cas, ils peuvent endommager les extrémités et la surface des billons.

Grâce au nouveau système hydraulique de prépositionnement des rouleaux d'alimentation Valon Kone, une grande partie des dommages causés par l'écorçage aux extrémités des billons peut être évitée ou tout au moins le risque peut être minimisé de manière significative.

Le nouveau système peut être installé sur toutes les écorceuses VK équipées d'un système hydraulique actif. De nombreux clients satisfaits de VK dans le monde entier ont prouvé l'efficacité, la fiabilité et les avantages du nouveau système de prépositionnement.



Caractéristiques



- La pression des rouleaux d'alimentation est obtenue hydrauliquement à partir du groupe moteur connecté à l'écorceuse
- Le niveau de pression est sélectionné à partir du panneau de commande ou automatiquement en fonction de la taille du billon
- Pression à deux niveaux pour les rouleaux d'alimentation: Une faible pression de maintien est appliquée jusqu'à ce que le billon se trouve entre les rouleaux ; ensuite le billon est soumis à une pression de travail plus forte (= fonction d'ouverture en douceur). Voir images 3. + 4.
- Une vanne de verrouillage séparée empêche la fermeture du rouleau d'alimentation lorsque le billon quitte les rouleaux ; les rouleaux restent en position ouverte jusqu'au prochain billon. Voir image 3.
- Lorsque le diamètre du billon est plus petit ou plus grand que celui du billon précédent, le vérin hydraulique est commandé pour repositionner les rouleaux d'alimentation en fonction du diamètre du billon, de manière à ce que la position soit optimale pour le suivant
- Les informations nécessaires sur le diamètre des billons sont reçues par le rideau lumineux relié au convoyeur d'alimentation VK
- Le système de prépositionnement des rouleaux est désactivé automatiquement lorsque les billons trop courts pour le système (les informations sur la longueur sont reçues par le rideau lumineux).

Bénéfices



- Réduit le risque d'endommagement de l'extrémité du bois car il n'est pas nécessaire de pousser le billon contre les rouleaux d'alimentation
- Moins de risques d'endommagement des billons par les outils d'écorçage, car les rouleaux d'alimentation n'endommagent pas l'extrémité du billon et ne l'exposent pas aux contraintes causées par les outils. Voir image 2.
- Moins de contraintes mécaniques sur la machine, car le billon n'est pas poussé contre les rouleaux d'alimentation → coûts de maintenance réduits
- Réduit la nécessité d'une capacité hydraulique, alors que seul le dispositif de verrouillage du rouleau presseur du convoyeur et de la position des rouleaux d'alimentation est activé. Par exemple, lorsque l'écorçage se fait en entrée de scierie pour des billons triés et que ceux-ci sont tournés fin bout vers l'avant. Voir image 1.
- Le principe de fonctionnement simple garantit une production régulière



Image 3.



Image 4.

Données techniques

Modèle d'écorceuse	series VK450	series VK550	series VK820	series VK5000	series VK8000
Applicable	Oui				
Type de l'hydrauliques	Hydraulique active avec un pack de puissance				
Capacité pour l'hydraulique	Sera vérifiée au cas par cas				
Type de PLC	Siemens S7 Classic/TIA				
Vitesse de circulation du programme	Max. 10 ms				

Lorsque vous nous demandez des informations concernant le nouveau système de prépositionnement des rouleaux d'alimentation, veuillez nous indiquer le modèle/type de la machine, le numéro de série et l'année de fabrication. Cela nous aidera à mieux vous servir.

Par exemple: VK550, 123/1995

Le numéro de type de la machine peut également se présenter sous la forme 550-480-6-450-RHP.

valonkone.com